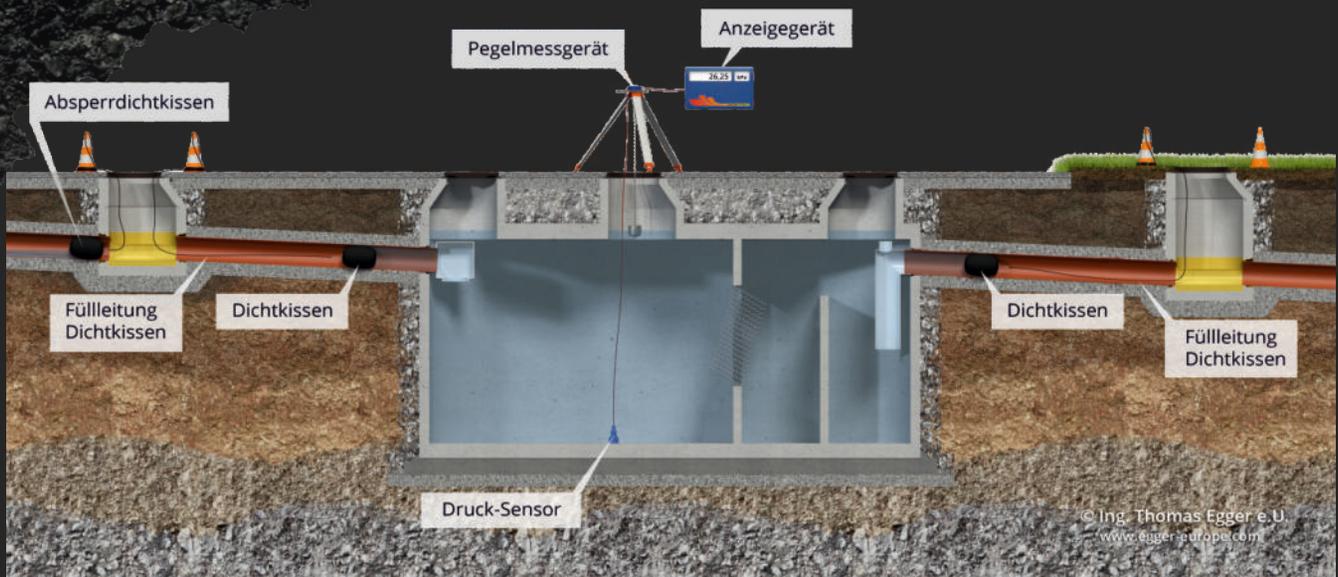


DRUCKPRÜFUNG / DICHTHEITSPRÜFUNG



Dichtheitsprüfungen erledigen wir gemäß österreichischer Normvorschriften und mit System-Egger Prüfgeräten. Diese werden jährlich einer Kalibrierung unterzogen, um jederzeit richtige und Millibar genaue Prüfergebnisse zu liefern.

Mit unserer Prüfausrüstung prüfen wir Haltungen, Schächte, Bauwerke, Behälter und Druckleitungen aller Art und Größe und unabhängig davon, ob es sich um Kanalbauwerke oder andere Behälter oder Leitungen z.B. in Industrieanlagen handelt. Auch Fettabscheider, Rückhaltebecken, Klärbecken usw. werden mit unserem Prüfsystem normgerecht auf Dichtheit überprüft.



Flexibilität und effizientes Arbeiten steht bei uns immer im Vordergrund, daher ist unser Druckprüfgerät mit einer vollwertigen Inspektionskameraeinheit kombiniert.

Somit können wir mit einer Anlage die gesamte Abnahme beim Neubau von Kanal und Wasserleitungen erledigen und sparen unseren Auftraggebern damit Zeit und Geld.

Die dadurch halbierten Anfahrtkosten, ermöglichen es uns auch diese Leistungen, österreichweit zu interessanten Preisen anzubieten.

Bei festgestellten Undichtheiten ist es uns so auch möglich, umgehend mit der Fehlersuche oder Einzelmuffenprüfung unter Kamerabeobachtung zu starten und unseren Auftraggebern sofort Ergebnisse, anstatt undichter Prüfungen zu liefern.

Mit Alu-Leichtbau, schaffen wir einen hygienischen und sauberen Arbeitsbereich und bleiben trotz der Kombination unter 3,5t Eigengewicht. Dies erhöht unsere Flexibilität, wodurch wir die Aufträge für unsere Kunden schnell und unaufgeregt erledigen.

Ein 1,2m³/min starker Kompressor, mit entsprechend großem Speichervolumen, garantiert ausreichend Leistung für die Prüfungen mit „Medium Luft“ in allen Profilartern und Durchmessern.



WIR BRINGEN MEHR GEWISSHEIT



DRUCKPRÜFUNG / DICHTHEITSPRÜFUNG



Wie bei all unseren Geräten, wird auch hier höchster Wert auf Ergonomie gelegt. Alle Steuerungen, sowohl für die Druckprüfung als auch für die Inspektionskamera, können vom Büroarbeitsplatz aus vorgenommen werden. Die Inspektions-Steuereinheit, wird über einen separaten beweglichen Arm direkt zum Sitzplatz gezogen und der Beobachtungsmonitor wird ebenfalls mit einem beweglichen Arm auf Augenhöhe gebracht. Somit kann der Inspekteur bei seiner stundenlangen Arbeit, in einer bequemen Sitzposition seine Qualitätsarbeit leisten.

SYSTEM EGGER UPTS 2

Mit neuester Prüftechnik (System Egger UPTS 2), werden die Prüfungen nicht nur am PC, sondern auch im Prüfgerät selbst gespeichert und können so jederzeit rekonstruiert werden.

Durch den integrierten Akku, sind auch Prüfungen an Orten möglich, welche mit Fahrzeugen nicht erreicht werden können.

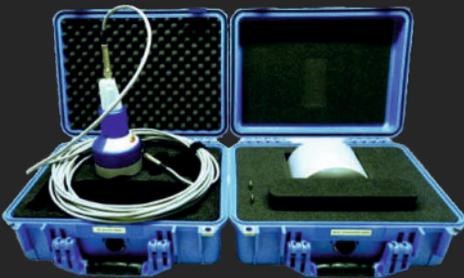
Alle Prüfsensoren werden am UPTS 2 angeschlossen und die Software führt automatisch durch die unterschiedlichen Normprüfungen.



PRÜFUNG VON HALTUNGEN UND LEITUNGEN MIT LUFT

Der integrierten Drucksensor des UPTS 2, zeichnet den anstehenden Luftdruck auf. Mit diesem System werden Haltungen und Hausanschlüsse geprüft, wobei der Kanal mittels Dichtkissen verschlossen und mit einem definierten Druck beaufschlagt wird.

Die Norm gibt den zulässigen Druckverlust in einer definierten Zeit vor.



PRÜFUNG VON BEHÄLTERN MIT WASSER

Alle Behälter wie Schächte, Pumpwerke, Becken, Abscheider sowie alle anderen Behälter, werden gemäß österreichischer Norm unter Wasserfüllung auf Dichtheit geprüft.

Dabei wird ein Tiefensensor, welcher am Boden die Wassersäule misst und ein Pegelmesser an der Oberfläche eingesetzt.

Diese Kombination lässt uns alle Arten von Behältern normgerecht und zuverlässig auf ihre Dichtheit überprüfen.

PRÜFUNG VON DRUCKLEITUNGEN

Druckleitungen wie Pumpdruckleitungen, Kraftwerksleitungen und Wasserleitungen, werden aufgrund des hohen Prüfdrucks, nicht mit Luft sondern mit Wasser als Medium geprüft.

Unser Hochdrucksensor erlaubt es uns Prüfungen mit bis zu 50bar durchzuführen, wobei der Druck jeweils an die Anforderungen des Kunden und den zulässigen Druck lt. Rohrhersteller angepasst wird.



WIR BRINGEN MEHR PRÄZISION

